

オーステナイト系ステンレス鋼管

適用規格			材 質	記 号	化 学 成 分 (%)												機 械 的 性 質			主 な 用 途
ASTM/ASME	JIS	EN			C,max	Si,max	Mn,max	P,max	S,max	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	N	その他	T.S, min. ksi MPa	Y.S, min. ksi MPa	EL, min. %	
	SUS303	1.4305	18Cr-8Ni-S	KES303	0.15	1.00	2.00	0.200	0.15min.	8.00~10.00	17.00~19.00	0.06 min.					- 520	- 205	- 40	切削仕上用品用
	SUS303Se		18Cr-8Ni-Se	KES303Se	0.15	1.00	2.00	0.200	0.060	8.00~10.00	17.00~19.00				Se 0.15min.	- 520	- 205	- 40		
TP304/MT304 UNS S30400	SUS304TP/SUS304TB SUS304TK/SUS304TF	1.4301	18Cr-8Ni	KES304	0.07	0.75	2.00	0.040	0.015	8.00~10.50	18.00~19.50				0.10max.	75 520	30 205	35	一般耐食用の熱交換器、配管用	
TP304H UNS S30409	SUS304HTP/SUS304HTB SUS304HTF		HC-18Cr-8Ni	KES304H	0.04~0.10	0.75	2.00	0.040	0.030	8.00~11.00	18.00~20.00					75 520	30 205	35	高温強度を要求されるボイラー、配管用	
TP304L/MT304L UNS S30409	SUS304LTP SUS304LTB		LC-18Cr-8Ni	KES304L	0.030	0.75	2.00	0.040	0.015	9.00~13.00	18.00~20.00					70 485	25 170	35	溶接部の耐食性を要求される熱交換器、配管用	
TP304N UNS S30451	SUS304N1		18Cr-8Ni-N	KES304N	0.08	0.75	2.00	0.040	0.030	8.00~11.00	18.00~20.00				0.10~0.16	80 550	35 240	35	高強度を要求される耐食性熱交換器、配管用	
			ELC-18Cr-9Ni-N	KES304ELC	0.020	0.75	2.00	0.040	0.030	9.00~13.00	18.00~20.00					70 485	25 170	35	高耐食性を要求される装置および 核燃料再処理装置用	
			ELC-18Cr-9Ni-N	KES304ELN	0.020	0.75	2.00	0.040	0.030	9.00~11.00	18.00~20.00				0.12max.	70 485	25 170	35	原子力発電プラントなど高耐食性を 要求される各種配管用	
TP316/MT316 UNS S31600	SUS316TP/SUS316TB SUS316TK/SUS316TF		18Cr-12Ni-2.5Mo	KES316	0.07	0.75	2.00	0.040	0.015	11.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00				75 520	30 205	35	一般耐食用の熱交換器、配管用 高速増殖炉用燃料被覆管、ラッパ管用	
TP316H UNS S31609	SUS316HTP/SUS316HTB SUS316HTF		HC-18Cr-12Ni-2.5Mo	KES316H	0.04~0.10	0.75	2.00	0.030	0.030	11.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00				75 520	30 205	35	高温強度を要求されるボイラー、配管用	
TP316L/MT316L UNS S31603	SUS316LTP SUS316LTB		LC-18Cr-12Ni-2.5Mo	KES316L	0.030	0.75	2.00	0.040	0.015	12.00~16.00	16.00~18.00	2.00~2.50				70 485	25 170	35	溶接部の耐食性を要求される熱交換器、配管用	
TP316L/MT316L UNS S31603		1.4435	LC-18Cr-12Ni-2.5Mo	KES316L-A	0.030	0.75	2.00	0.040	0.015	10.00~14.00	17.00~18.50	2.50~3.00		0.10max.	70 485	25 170	35			
TP316L UNS S31603			LC-18Cr-10Ni-2.5Mo-1.50Mn-HS(VOD)	KES316L-S1	0.030	0.75	1.50	0.040	0.005~0.010	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00				70 485	25 170	35	半導体製造装置用ガス配管用	
TP316L UNS S31603	SUS316LTP SUS316LTB		LC-18Cr-12Ni-2.5Mo-0.80Mn-LS(VOD)	KES316L-S2	0.030	0.75	0.80	0.040	0.002	12.00~16.00	16.00~18.00	2.00~3.00				70 485	25 170	35		
TP316L UNS S31603	SUS316LTP SUS316LTB		ULC-18Cr-12Ni-2.5Mo-0.05Mn-LS(VIM/VAR)	KES316L-S3	0.010	0.75	0.05	0.040	0.002	12.00~16.00	16.00~18.00	2.00~3.00				70 485	25 170	35		
TP316N UNS S31651	SUS316N		18Cr-12Ni-2.5Mo-N	KES316N	0.08	0.75	2.00	0.040	0.030	11.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00			0.10~0.16	80 550	35 240	35	高強度、耐食性を要求される熱交換器、配管用	
TP316LN UNS S31653	SUS316LN		LC-18Cr-12Ni-2.5Mo-N	KES316LN	0.030	0.75	2.00	0.040	0.030	11.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00			0.10~0.16	75 520	30 205	35	高温強度を要求されるボイラー、配管用	
			ELC-18Cr-12Ni-2.5Mo-N	KES316ELN	0.020	0.75	2.00	0.040	0.030	12.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00			0.12max.	70 485	25 170	35	クリープ強度および高耐食性を要求される原子力 発電プラント、ボイラーなどの装置各種配管用	
TP316Ti UNS S31635		1.4571	18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti	KES316BC	0.10	1.00	2.00	0.040	0.015	10.50~13.50	16.50~18.50	2.00~2.50		5×C-0.70		75 520	30 205	35	耐磷酸、耐硫酸性を要求される熱交換器、 配管用	
	SUS316J1		18Cr-12Ni-2Mo-2Cu	KES316J1	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00~14.00	17.00~19.00	1.20~2.75	1.00~2.50			- 520	- 205	- 40		
	SUS316J1L		LC-18Cr-12Ni-2Mo-2Cu	KES316J1L	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00~16.00	17.00~19.00	1.20~2.75	1.00~2.50			- 480	- 175	- 40		
TP317/MT317 UNS S31700	SUS317TP SUS317TB		19Cr-12Ni-3.5Mo	KES317	0.08	0.75	2.00	0.040	0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00				75 520	30 205	35		
TP317L UNS S31700	SUS317LTP SUS317LTB		LC-18Cr-12Ni-3.5Mo	KES317L	0.030	0.75	2.00	0.040	0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00				75 515	30 205	35		
TP321/MT321 UNS S31703	SUS321TP/SUS321TB SUS321TK/SUS321TF	1.4541	18Cr-9Ni-Ti	KES321	0.08	0.75	2.00	0.040	0.015	9.00~12.00	17.00~19.00			5×C-0.70		75 520	30 205	35	耐食性を要求されるボイラー、配管用	
TP321H UNS S3210	SUS321HTP/SUS321HTB SUS321HTF		HC-18Cr-9Ni-Ti	KES321H	0.04~0.10	0.75	2.00	0.030	0.030	9.00~13.00	17.00~20.00			4×C-0.60		75 520	30 205	35	高温強度を要求されるボイラー、配管用	
TP347/MT347 UNS S34700	SUS347TP/SUS347TB SUS347TK/SUS347TF	1.4550	18Cr-9Ni-Nb	KES347	0.08	0.75	2.00	0.040	0.015	9.00~12.00	17.00~19.00			10×C-1.00		75 520	30 205	35	一般耐食用熱交換器、配管用	
TP347H UNS S34709	SUS347HTP/SUS347HTB SUS347HTF		HC-18Cr-9Ni-Nb	KES347H	0.04~0.10	0.75	2.00	0.030	0.030	9.00~13.00	17.00~20.00					75 520	30 205	35	高温強度を要求されるボイラー、配管用	
TP348 UNS S34800			18Cr-9Ni-Nb-(Ta)	KES348	0.08	0.75	2.00	0.040	0.030	9.00~13.00	17.00~20.00				Nb+Ta 10×C-1.00 Ta 0.10max.	75 515	30 205	35	一般耐食用の熱交換器、配管用	

オーステナイト系ステンレス鋼管

適用規格			材質	記号	化学成分 (%)												機械的性質			主な用途
ASTM/ASME	JIS	EN			C,max	Si,max	Mn,max	P,max	S,max	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	N	その他	T.S, min. ksi MPa	Y.S, min. ksi MPa	EL, min. %	
TP309/MT309 UNS S30900	SUS309TP SUS309TB		22Cr-12Ni	KES309	0.15	0.75	2.00	0.040	0.030	12.00-15.00	22.00-24.00						75 520	30 205	35	高温耐酸化性および耐食性を要求される熱交換器、配管用
TP309S/MT309S UNS S30908	SUS309STP SUS309STB		22Cr-12Ni	KES309S	0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	12.00-15.00	22.00-24.00						75 520	30 205	35	
TP310/MT310 UNS S31000	SUS310TP/SUS310TB SUS310TF		25Cr-20Ni	KES310	0.15	1.50	2.00	0.035	0.010	19.00-22.00	24.00-26.00						75 520	30 205	35	
TP310S(UNS S31008) MT310S	SUS310STP SUS310STB		25Cr-20Ni	KES310S	0.08	1.50	2.00	0.035	0.010	19.00-22.00	24.00-26.00						75 520	30 205	35	
TP310S(UNS S31008) MT310S	SUS310STP SUS310STB		ELC-25Cr-20Ni	KES310C	0.025	1.50	2.00	0.035	0.010	19.00-22.00	24.00-26.00						75 520	30 205	35	
TP310S(UNS S31008) MT310S	SUS310STP SUS310STB		ELC-25Cr-20Ni	KES310ELC	0.020	0.30	2.00	0.030	0.030	19.50-21.50	23.50-25.50						75 520	30 205	35	
	火SUS310J1TB		25Cr-20Ni-0.3Nb-0.25N	KES310J1	0.10	1.50	2.00	0.030	0.030	17.00-23.00	23.00-27.00				0.15-0.35	Nb 0.20-0.60 Ta 0.25-0.60	95 660	43 295	30	高温強度および高温耐酸化性が要求されるボイラー、配管用
TP316L UNS S31603			ELC-18Cr-15Ni-2Mo	KESU1	0.015	0.75	1.55-1.95	0.028	0.010	13.70-14.70	17.20-18.20	2.20-2.60			0.20max.		70 485	25 170	35	尿素プラントおよび高耐食性を要求される熱交換器、配管用
TP310MoLN UNS S31050		1.4466	ELC-25Cr-22Ni-2Mo	KESU2	0.015	0.40	1.55-1.95	0.020	0.010	21.50-22.50	24.50-25.50	2.00-2.30			0.10-0.14		70 485	25 170	35	
A213/A269/A312 UNS N08904	SUS890LTP SUS890LTB	1.4539	ELC-20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu	KES904L	0.020	1.00	2.00	0.040	0.030	23.00-28.00	19.00-23.00	4.00-5.00	1.00-2.00		0.10		71 490	31 215	35	耐磷酸、耐硫酸性を要求される熱交換器、配管用
B622 UNS N08320			22Cr-26Ni-5Mo-Ti	KESC25A	0.05	1.00	2.50	0.025	0.010	25.00-27.00	21.00-23.00	4.00-6.00		5xCmin.			73 517	28 193	35	
			21Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu-Ti	KESC25T	0.06	0.17-1.00	1.20-2.00	0.035	0.030	24.00-26.00	20.00-22.00	4.00-5.00	1.20-1.80	5xCmin.			73 517	28 193	35	
	SUS836LTP SUS836LTB		LC-20Cr-25Ni-5.5Mo	KES836L	0.030	1.00	2.00	0.035	0.015	24.00-25.00	19.00-24.00	5.00-7.00			0.25max.		- 520	- 205	- 35	塩化物環境用熱交換器、配管用
A213/A269/A312 UNS S31254	SUS312LTB		ELC-20Cr-18Ni-6Mo-N	KES254	0.020	0.80	1.00	0.030	0.010	17.50-18.50	19.50-20.50	6.00-6.50	0.50-1.00		0.18-0.22		95 655	45 310	35	
A453	SUH660	AMS5731 AMS5732 AMS5734	15Cr-26Ni-2Ti-1.3Mo	KESA286	0.08	1.00	2.00	0.020	0.020	24.00-27.00	13.50-16.00	1.00-1.50		1.90-2.35		V 0.10-0.50 Al 0.35max.	- -	- -	- -	ロケットエンジン部品用

二相系ステンレス鋼管

適用規格			材質	記号	化学成分 (%)												機械的性質			主な用途
ASTM/ASME	JIS	EN			C,max	Si,max	Mn,max	P,max	S,max	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	N	その他	T.S, min. ksi MPa	Y.S, min. ksi MPa	EL, min. %	
A789/A790 UNS S32900	SUS329J1TP SUS329J1TB		25Cr-4Ni-1.5Mo	KES329	0.080	0.75	1.00	0.040	0.030	2.50-5.00	23.00-28.00	1.00-2.00					90 620	70 485	20	耐応力腐食割れを要求される各種熱交換器、配管用
			ELC-22Cr-6Ni-Ti	KES329LR	0.030	0.80	0.80	0.035	0.025	5.30-6.30	21.00-23.00			5xC-0.65			- -	- -	- -	
A789/A790 UNS S31500			LC-19Cr-5Ni-2.7Mo-1.5Si	KES329LA	0.030	1.40-2.00	1.20-2.00	0.030	0.030	4.30-5.20	18.00-19.00	2.50-3.00			0.05-0.10		92 630	64 440	30	
			ELC-21Cr-6Ni-2Mo-Ti	KES329LS	0.020	0.80	0.80	0.035	0.025	5.50-6.50	20.00-22.00	1.80-2.50		0.20-0.40			- -	- -	- -	耐隙間腐食割れを要求される各種熱交換器、配管用
A789/A790 UNS S32304			LC-22Cr-4Ni-0.3Mo-N	KES329G	0.030	1.00	2.50	0.030	0.020	3.00-5.50	21.50-24.50	0.05-0.60	0.05-0.60		0.05-0.20		87 600	58 400	25	
A789/A790 UNS S31803 UNS S32205		1.4462	LC-22Cr-6Ni-3Mo-N	KES329W	0.030	1.00	2.00	0.030	0.015	4.50-6.50	22.00-23.00	3.00-3.50			0.14-0.20		95 655	70 485	25	
	SUS329J3LTP SUS329J3LTB		LC-22Cr-5Ni-3Mo-N	KES329J3L	0.030	1.00	1.50	0.030	0.020	4.50-6.50	21.00-24.00	2.50-3.50			0.08-0.20		90 620	65 450	25	耐応力腐食割れを要求される各種熱交換器、配管用
			22Cr-6.5Ni-3.5Mo-Cu-N	KES329X	0.040-0.080	1.00	2.50-3.50	0.030	0.010	6.00-7.00	21.50-22.50	3.00-4.00	0.30-0.70		0.10-0.20		- -	- -	- -	
	SUS329J4LTP SUS329J4LTB		LC-25Cr-6Ni-3Mo-N	KES329J4L	0.030	1.00	1.50	0.040	0.030	5.50-7.50	24.00-26.00	2.50-3.50			0.08-0.30		620 -	450 -	18 -	耐隙間腐食割れを要求される各種熱交換器、配管用
A789/A790 UNS S31260	SUS329J4LTP SUS329J4LTB		LC-25Cr-6Ni-3Mo-Cu-N-W	KES329C	0.030	0.75	1.00	0.030	0.030	5.50-7.50	24.00-26.00	2.50-3.50	0.20-0.80		0.10-0.30	W 0.10-0.50	100 690	65 450	25	
			25Cr-7.5Ni-3.5Mo-Cu-N	KES329Y	0.040-0.080	1.00	2.50-3.50	0.030	0.010	7.00-8.00	24.50-25.50	3.00-4.00	0.30-0.70		0.10-0.20		- -	- -	- -	塩化物環境用各種熱交換器、配管用
			LC-25Cr-7Ni-3.5Mo-Cu-N	KES329YM	0.030	1.00	1.50	0.040	0.030	4.50-7.50	21.00-26.00	2.50-4.00	0.40-0.60		0.08-0.30		116 800	550 550	15	
A789/A790 UNS S32750			LC-25Cr-7Ni-4.0Mo-Cu-N	KES329E	0.030	0.80	1.20	0.035	0.020	6.00-8.00	24.00-26.00	3.00-5.00	0.50		0.24-0.32	%Cr+3.3%Mo+16%N≥41	116 800	80 550	15	油井管用
A789/A790 UNS S32760			LC-25Cr-7Ni-3.5Mo-Cu-N-W	KES329M	0.050	1.00	1.00	0.030	0.010	6.00-8.00	24.00-26.00	3.00-4.00	0.50-1.00		0.20-0.30	%Cr+3.3%Mo+16%N≥40 W 0.50-1.00	109 750	80 550	25	

ニッケル基合金、高ニッケル系合金およびニッケル管

適用規格			材質	記号	化学成分 (%)											機械的性質			主な用途	
ASTM/ASME	JIS	EN			C,max	Si,max	Mn,max	P,max	S,max	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	N	その他	T.S, min. ksi MPa	Y.S, min. ksi MPa		EL, min. %
B729 UNS N08020			20Cr-34Ni-2.5Mo-3.5Cu	KESC20	0.07	1.00	2.00	0.045	0.035	32.00-38.00	19.00-21.00	2.00-3.00	3.00-4.00			Nb+Ta 8×C-1.00	80 550	35 240	30	耐腐蝕、耐硫酸性を要求される 熱交換器、配管用
B668 UNS N08028			27Cr-31Ni-3.5Mo-1.0Cu	KES28	0.030	1.00	2.50	0.030	0.010	30.00-34.00	26.00-28.00	3.00-4.00	0.60-1.40				73 500	31 214	40	
B163/B407/A213/A312 UNS N08800	NCF800TP/NCF800TB NCF800TF	1.4876	20Cr-32Ni-Al-Ti	KES800AT	0.10	1.00	1.50	0.030	0.015	30.00-34.00	19.00-23.00		0.75max.	0.15-0.60		Al 0.15-0.60	75 517	30 207	30	高温耐酸化性および耐食性を要求 される熱交換器、配管用
B163/B407/A213/A312 UNS N08800	NCF800TP/NCF800TB NCF800TF	1.4876	LC-20Cr-32Ni-Al-Ti	KES800LC	0.030	1.00	1.50	0.030	0.015	30.00-34.00	19.00-23.00		0.75max.	0.15-0.60		Al 0.15-0.60	75 517	30 207	30	
B163/B407/A213/A312 UNS N08800 UNS N08811	NCF800TP/NCF800TB NCF800TF		HC-20Cr-32Ni-Al-Ti	KES800H	0.06-0.10	1.00	1.50	0.030	0.015	30.00-34.00	19.00-23.00		0.75max.	0.15-0.60		Al 0.15-0.60	65 448	25 172	30	
B163/B423 UNS N08825	NCF825TP NCF825TB	2.4858	40Ni-21Cr-3Mo-2Cu-Ti	KES825	0.05	0.50	1.00	0.030	0.015	38.00-46.00	19.50-23.50	2.50-3.50	1.50-3.00	0.60-1.20		Al 0.20max.	85 586	35 241	30	塩化物環境用熱交換器、配管用、耐海水用鋼管用 化学(耐硫酸、耐硝酸)用鋼管用、耐応力腐食割れ用鋼管用
			53Ni-19Cr-3Mo-Al, Ti	KES718	0.08	0.35	0.35	0.015	0.015	50.0-55.0	17.00-21.00	2.80-3.30	0.30max.	0.65-1.15		Co 1.0max., Al 0.2-0.8	-	-	-	ロケットエンジン部品用、原子力プラント用
B622 UNS N10276	NW0276		ULC-60Ni-16Cr-16Mo-4W-Fe	KESC276	0.010	0.08	1.00	0.030	0.010	Bal.	14.50-16.50	15.00-17.00				Co 2.5max., Fe 4.0-7.0 V 0.35max., W 3.0-4.5	100 690	41 283	40	塩化物環境用熱交換器、配管用、耐海水用鋼管用
B622 UNS N06022	NW6022	2.4602	ELC-56Ni-21Cr-13Mo-3W-Fe	KESC22	0.010	0.08	0.50	0.010	0.010	Bal.	20.00-22.50	12.50-14.50				Co 2.5max., Fe 2.0-6.0 V 0.35max., W 2.5-3.5	100 690	45 310	45	
B444 UNS N06625	NCF625TP NCF625TB	2.4856	58Ni-22Cr-9Mo-Nb	KES625	0.03-0.10	0.50	0.50	0.015	0.015	58.0min.	20.00-23.00	8.00-10.00		0.40min.		Nb+Ta 3.15-4.15, Co 1.00max. Al 0.40max., Fe 5.00max.	100 690	40 276	30	耐応力腐食割れを要求される化学、原子力プラント用
B163/B167 UNS N06601		2.4851	58Ni-23Cr	KES601	0.10	0.50	1.00	0.020	0.010	58.0-63.0	21.00-25.00					Al 1.00-1.70 Cu 0.50max.	80 552	30 207	30	
B163/B167 UNS N06690			58Ni-29Cr	KES690	0.05	0.50	0.50	0.030	0.010	58.0min.	27.00-31.00		0.50max.			Fe 7.00-11.00	85 586	35 241	30	高温耐酸化性および耐食性を要求される熱交換器、配管用
B163/B167 UNS N06600	NCF600TP NCF600TB		72Ni-15Cr	KES600	0.15	0.50	1.00	0.030	0.015	72.0min.	14.00-17.00		0.50max.			Fe 6.00-10.00	80 552	35 241	30	
			77Ni-20Cr	KES80-20	0.15	0.75-1.50	2.50			77.0min.	19.00-21.00					Fe 1.00max.	-	-	-	耐熱保護管
B163 UNS N02200	NW2200		Ni	KESNi	0.15	0.35	0.35		0.01	99.0min.			0.25max.			Fe 0.40max.	55 379	15 103	40	化学プラントの熱交換器用、ロケットエンジン部品用
B163 UNS N02201	NW2201		ELC-Ni	KESNiLC	0.020	0.35	0.35			99.0min.			0.25max.			Fe 0.40max.	50 345	12 83	40	

フェライト系ステンレス鋼管

適用規格			材質	記号	化学成分 (%)											機械的性質			主な用途	
ASTM/ASME	JIS	EN			C,max	Si,max	Mn,max	P,max	S,max	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	N	その他	T.S, min. ksi MPa	Y.S, min. ksi MPa		EL, min. %
TP405/MT405 UNS S40500	SUS405TB		13Cr-0.2Al	KES405	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	0.50	11.50-14.50						60 415	30 205	20	熱交換器用
TP409 UNS S40900	SUS409TB		11Cr-Ti	KES409	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	0.50	10.50-11.75			6×C-0.75			410	205	18	
	SUS409LTP SUS409LTB		LC-11Cr-Ti	KES409L	0.03	1.00	1.00	0.040	0.030	0.50	10.50-11.75			6×C-0.75			360	175	20	
TP410/MT410 UNS S41000	SUS410TB SUS410TK		13Cr	KES410	0.15	0.75	1.00	0.040	0.030	0.50	11.50-13.50						60 415	30 205	20	
UNS S40800	SUS410TiTB		13Cr-Ti	KES410Ti	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	0.60	11.50-13.50			6×C-0.75			55 380	30 205	20	
TP430/MT430 UNS S43000	SUS430TB SUS430TK	1.4016	18Cr	KES430	0.08	0.75	1.00	0.040	0.015	0.50	16.00-18.00						410	245	20	
TP430Ti UNS S43036			18Cr-Ti	KES430Ti	0.10	1.00	1.00	0.040	0.030	0.75	16.00-18.00			7×Cmin.			410	245	20	
	SUS436LTP SUS436LTB		ELC-18Cr-1Mo-Ti	KES436L	0.025	1.00	1.00	0.040	0.030	0.50	16.00-19.00	0.75-1.25		8×(C+N)-0.80	0.025max.		410	245	20	
18Cr-2Mo UNS S44400	SUS444TP SUS444TB		ELC-19Cr-2Mo-Nb	KES18-2	0.015	0.40	0.40	0.035	0.025	0.50	18.50-19.30	1.80-2.30			0.025max.	Nb 8(C+N)-0.80	60 415	40 275	20	反応装置用、熱交換器用
TP443/MT443 UNS S44300			22Cr-1Cu	KES443	0.20	0.75	1.00	0.040	0.030	0.50	18.00-23.00		0.90-1.25				70 485	40 275	20	スーツプロア用
TP446/MT446 UNS S44600			25Cr	KES446	0.20	0.75	1.50	0.040	0.030	0.50	23.00-30.00			0.01-0.25			65 450	40 275	20	反応装置用、耐熱保護管
			ELC-18Cr-1Si-1Al-Nb	RECLOY10	0.020	0.70-1.20	1.00	0.040	0.030		17.00-19.00					Al 0.70-1.20 Nb+Ta 10×(C+N)-0.5	-	-	10	反応装置用、熱交換器用および レギュレーター、耐熱保護管
			ELC-24Cr-1.5Si-1.5Al-Nb	RECLOY12	0.020	1.10-1.60	1.00	0.040	0.030		23.00-25.00					Al 1.20-1.70 Nb+Ta 10×(C+N)-0.5	-	-	8	

析出硬化系ステンレス鋼管

適用規格			材質	記号	化学成分 (%)											機械的性質			主な用途	
ASTM/ASME	JIS	EN			C,max	Si,max	Mn,max	P,max	S,max	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	N	その他	T.S, min. ksi MPa	Y.S, min. ksi MPa		EL, min. %
	SUS630		17Cr-4Ni-4Cu-Nb	KES630	0.07	1.00	1.00	0.035	0.025	3.50-4.50	15.50-17.00		3.50-4.50			Nb 0.15-0.45	75 515	30 205	35	高強度が要求される機械部品用
		AMS5643	17Cr-4Ni-4Cu-Nb	KES17-4	0.07	1.00	1.00	0.035	0.025	3.50-4.50	15.50-17.00	0.50	3.50-4.50			Nb+Ta 5.5×C-0.43	75 515	30 205	35	宇宙、航空機用油圧配管および部品用
		AMS5659	15Cr-5Ni-3Cu-Nb	KES15-5	0.07	1.00	1.00	0.030	0.015	3.50-5.50	14.00-15.50		2.50-4.50			Nb 0.15-0.45	75 515	30 205	35	