製造可能寸法範囲

熱間仕上げ製造可能範囲（JIS G 3459 SUS304TP-SH）

外径 呼び径 A	B	mm	肉厚 2.8	3.0	3.4	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.5	4.9	5.0	5.1	5.2	5.5	5.7	6.0	6.4	6.6	7.0	7.1	7.6	8.1	8.6	8.7	9.5	11.0	11.1	12.7	13.5	14.3	15.9	18.2	mm
25	1	34.0	10S	20S	40						80								160																34.0
32	1-1/4	42.7	10S	20S			40					80							160																42.7
40	1-1/2	48.6	10S	20S				40						80								160													48.6
50	2	60.5	10S			20S			40							80										160									60.5
65	2-1/2	76.3		10S		20S									40						80						160								76.3
80	3	89.1		10S						20S						40							80						160						89.1
90	3-1/2	101.6		10S						20S							40							80						160					101.6
100	4	114.3		10S						20S								40							80				120		160				114.3
125	5	139.8	5S		10S								20S							40							80			120			160		139.8
150	6	165.2	5S		10S								20S									40						80				120		160	165.2

冷間仕上げ製造可能範囲（JIS G 3459 SUS304TP-SC）

| 外径 呼び径 A | B | mm | 肉厚 0.9 | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 1.65 | 1.7 | 2.0 | 2.1 | 2.2 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.8 | 2.9 | 3.0 | 3.2 | 3.4 | 3.5 | 3.6 | 3.7 | 3.9 | 4.0 | 4.5 | 4.7 | 4.9 | 5.0 | 5.1 | 5.2 | 5.5 | 5.7 | 6.0 | 6.4 | 6.5 | 6.6 | 7.0 | 7.1 | 7.5 | 7.6 | 7.8 | 8.0 | 8.1 | 8.2 | 8.5 | 8.6 | 8.7 | 9.0 | 9.5 | 10.0 | 11.0 | 11.1 | 12.0 | 12.7 | 13.5 | 14.0 | 14.3 | 15.0 | 15.9 | 18.2 | mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---